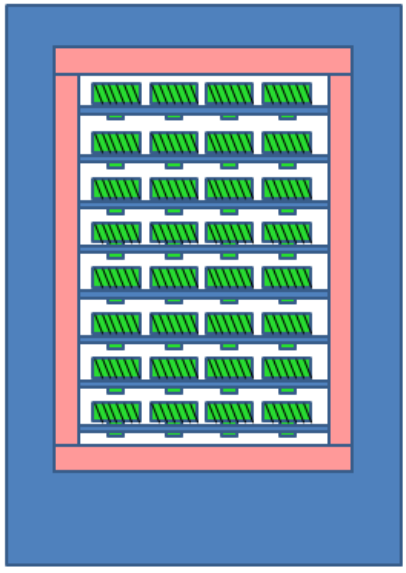
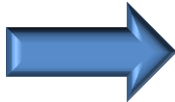
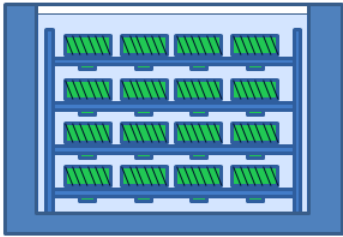
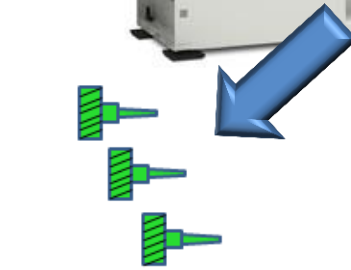


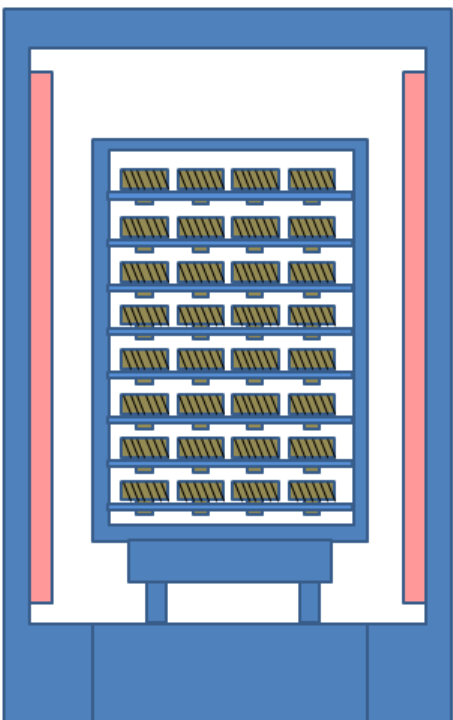
► **Keramikspritzgießen Si_3N_4** (in Kooperation mit **ARBURG**)

Massetemperatur: 150 - 160 °C
 Werkzeugtemperatur: 50 - 60 °C
 Zykluszeit: ca. 60 s



Wässrige Entbinderung bei $< 35^\circ\text{C} \pm 0,05^\circ\text{C}$,
 Zykluszeit: 36 bis 48 h

Thermische Entbinderung bei 300°C
 Zykluszeit: ca. 48 h



Sinterung in Stickstoffatmosphäre bei 1750°C
 Zykluszeit: ca. 11 h

