

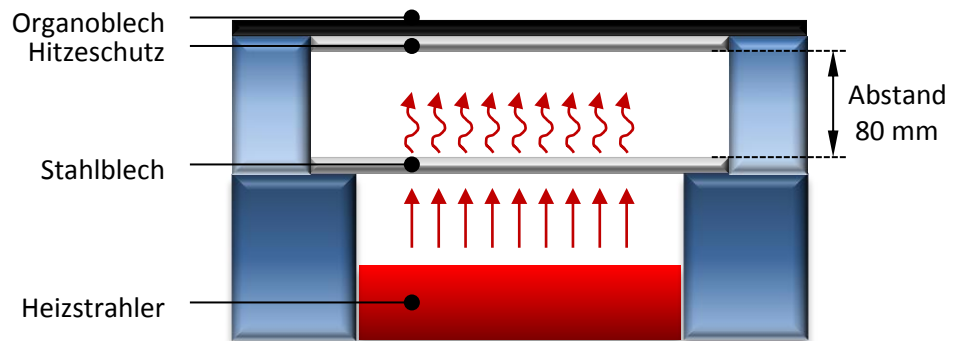
## ► Hitzeschutz für Organobleche

### Vorteile:

- positionsgenaue Applizierung im Fertigungsprozess
- Verschieben der Temperatureinsatzgrenzen von Kunststoffen
- günstige Massenkunststoffe im Bereich hoher Temperaturen
- Bau leichter, selbsttragender Hitzeschutzsysteme (mit FKV-Bauteilen)

### Versuchsaufbau:

- Organoblech (Bond Laminates, TEPEX® dynalite 102-RG600) mit Hitzeschutz (Interface Performance Materials, TFH 3065)
- Hitzequelle mit  $T > 590 \text{ °C}$
- Abstand zur Hitzequelle 80 mm



### Versuchsergebnisse:

